

Charlene - this book does NOT fold in half
a second time - It folds once where shown and stapled

FRONT sheet 1

STANLEY® No. 62® Jack Plane

Introduction

Founded in 1843, Stanley is a leader in delivering innovation and quality that professional tradespeople expect from their tools. As one of the most successful manufacturers of planes, Stanley has sold millions of cast iron Planes since 1870.

Today professional woodworkers continue to demand quality and accuracy in their planes. Based on their feedback, we combined our traditional Bailey designs with new features resulting in our best design to date. On behalf of the thousands of employees working hard for you, we thank you for your purchase and continuing support.

About Our Plane

The No. 62® Jack plane features a precision machine base providing maximum stability to the iron. In addition, the iron is precision ground from .188" thick A2 tool steel. Both of these features increase performance by greatly reducing chatter during use.

The base is made of ductile cast iron (#9) for durability and is fully stress relieved and aged before machining. The top surfaces of the base are precision ground (#10) for flatness and perpendicularity between the sides and mouth.

To control the plane during use, the generous sized knob (#5) and handle (#7) are crafted from solid Cherry wood.

Professional woodworkers that participated in our research and design tell us this is Stanley's best design to date. We hope you enjoy using it.

Applications

The No. 62® Jack plane was nicknamed this due to its versatility and references "Jack of all trades".

This plane can be used for rough work, smoothing, and difficult grain due to its low angle setting.

Setting up Your Plane

- | | |
|--------------------------|------------------------------------|
| 1—Lever Cap | 6—Brass Lever for Mouth Adjustment |
| 2—Cast Iron Blade | 7—Cherry Wood Handle |
| 3—Lever Cap Screw | 8—Frog and Base Cast as One Piece |
| 4—Depth Adjustment Screw | 9—Ductile Cast Iron Base |
| 5—Cherry Wood Front Knob | 10—Precision Machined Base |

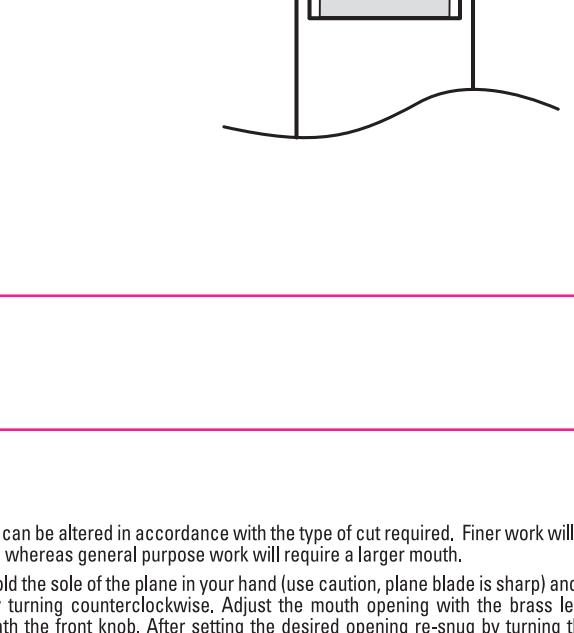


Figure 1: Jack plane components

BACK sheet 1

WARNING:

USE CAUTION WHEN HANDLING THE PLANE AND / OR CUTTER AS THE CUTTER IS SHARP. KEEP AWAY FROM CHILDREN.



Depth Adjustment

The depth adjustment can be altered depending on the depth of cut required, although as a general rule, the depth of the cutter (iron) should protrude through the mouth to approximately the thickness of a hair.

To adjust the depth of the iron loosen the lever cap screw (#3) until there is a small amount of resistance. Turn the depth adjustment screw (#4) to slide the blade protrudes from the base desired amount. Re-tighten the lever cap screw until it feels snug – do not over tighten!

Turn clockwise to extend blade

Turn counterclockwise to retract blade

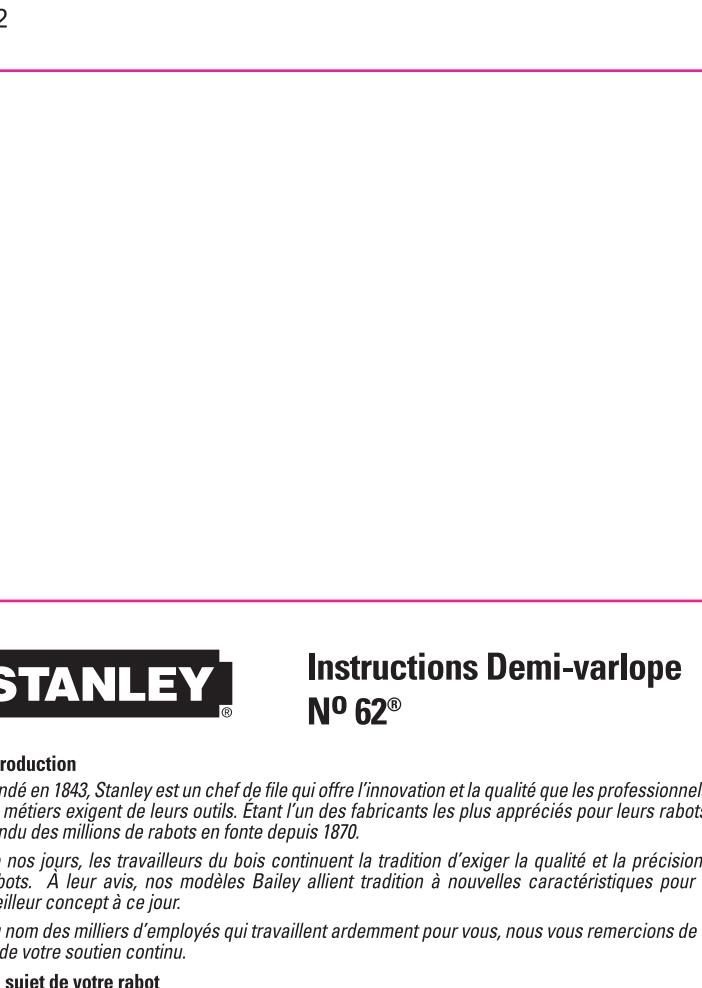
Réglage de la lumière :

La lumière peut être réglée selon les travaux à effectuer. Un réglage droit de la lumière correspond aux travaux avec une lumière large est utilisé pour les travaux de fond.

Pour régler la lumière, tenez le semelle du rabot dans votre main (soyez prudent, car la lame du rabot est affilée) et desserrez le pommeau avant (n° 6) en tournant à gauche. Réglez l'ouverture de la lumière en utilisant le levier en laton (n° 6) qui est en saillie sous le pommeau. Après avoir obtenu l'ouverture souhaitée, resserrez en tournant le pommeau à droite. Habituellement, la lumière est réglée un peu plus étroite que l'épaisseur du copeau que vous souhaitez obtenir.

14

FRONT sheet 2



Lateral adjustment:

The lateral adjustment is used to ensure that the depth of cut is the same across the mouth. To adjust the side-to-side angle of the iron, loosen the lever cap screw (#3) until there is a small amount of resistance. Move the depth adjusting screw assembly (#4) to the side until the desired blade angle is achieved. Re-snug the lever cap screw (#3).



3

BACK sheet 2

Mouth Adjustment:

The mouth adjustment can be altered in accordance with the type of cut required. Finer work will require a small mouth opening whereas general purpose work will require a larger mouth.

To adjust the mouth, hold the sole of the plane in your hand (use caution, plane blade is sharp) and loosen the lever cap screw (#3) until there is a small amount of resistance. Turn the depth adjustment screw (#4) to slide the blade protrudes from the base desired amount. Re-tighten the lever cap screw until it feels snug – do not over tighten!

Toujours préserver le tranchant de l'arête pour un rendement optimal et placer le rabot sur le côté pour protéger le tranchant lorsque vous le rangez. Pour ranger dans le rabot, relier d'abord le coin (n° 1). Insérer le fer (n° 2) dans le rabot, avec le basseau vers le haut. S'assurer que le fer est bien calé sur le mécanisme de réglage de profondeur. Réinstaller le coin (n° 1).

Au sujet de votre rabot:

Le demi-varlope de la No. 62® est un rabot des plus utiles et convient à toutes les tâches. Ce rabot s'utilise pour les travaux grossiers, la finition et la texture difficile du bois grâce au réglage à angle fixe.

Réglage de la profondeur:

Pour ajuster le coin (n° 1), il suffit de desserrer la vis du coin (n° 3). Reserrer lorsque le coin est dans la position souhaitée. NE PAS SERVIR TROP FORTEMENT!

For the rabot (Tranchant):

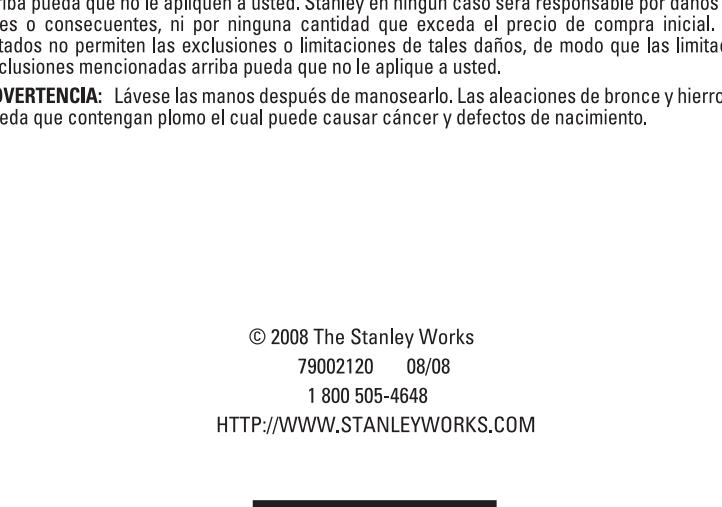
Le tranchant de la demi-varlope n° 62 est calé en arrière pour aider à faire un plus long temps. Vous le fer (n° 2) devra être enfoncé et en angle afin que le tranchant est présenté à la lame.

Tous les coups sont pris à l'angle de 25 degrés. Si vous le souhaitez, vous pouvez augmenter l'angle du biseau jusqu'à 5 degrés pour obtenir une arête plus vive (# 6) et "découper" ou pour augmenter le rendement.

Toujours préserver le tranchant de l'arête pour un rendement optimal et placer le rabot sur le côté pour protéger le tranchant lorsque vous le rangez. Pour ranger dans le rabot, relier d'abord le coin (n° 1). Insérer le fer (n° 2) dans le rabot, avec le basseau vers le haut. S'assurer que le fer est bien calé sur le mécanisme de réglage de profondeur. Réinstaller le coin (n° 1).

AVERTISSEMENT:

1 AVERTISSEMENT : SOYEZ PRUDENT EN UTILISANT LE RABOT ET LE TRANCHANT, CAR LE TRANCHANT EST AGUETTE. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.



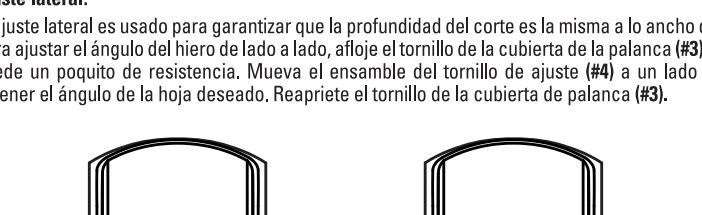
Ne peut pas régler le réglage de la profondeur selon la profondeur de coupe requise, mais en règle générale le profondeur du tranchant (fer) doit dépasser la lumière par approximativement l'épaisseur d'un cheveu.

Pour régler la profondeur du fer, desserrez la vis du coin (n° 3) jusqu'à ce que vous sentez une petite résistance. Tourner la vis de réglage profondeur (n° 4) jusqu'à ce que la lame dépasse la base pour le réglage désiré. Reserrer la vis de coin pour obtenir une résistance - ne pas trop serrer.

Tourner à droite pour sortir la lame

Tourner à gauche pour remettre la lame

Step 1



4

13

FRONT sheet 3

STANLEY® Instructions Demi-varlope N° 62®

Introduction

Fondé en 1843, Stanley est un chef de file qui offre l'innovation et la qualité que les professionnels et des corps de métiers exigent de leurs outils. Étant l'un des fabricants les plus appréciés pour leurs rabots, Stanley a vendu des milliers d'outils depuis 1870.

De nos jours, les travailleurs du bois continuent la tradition d'exiger la qualité et la précision pour leurs rabots. Nos meilleurs modèles Bailey allient tradition à nouvelles caractéristiques pour produire le meilleur concept à ce jour.

Au nom des milliers d'employés qui travaillent ardemment pour vous, nous vous remercions de votre achat et de votre soutien continu.

Au sujet de votre rabot:

Le demi-varlope de la No. 62® est un rabot des plus utiles et convient à toutes les tâches. Ce rabot s'utilise pour les travaux grossiers, la finition et la texture difficile du bois grâce au réglage à angle fixe.

Réglage de la profondeur:

Pour ajuster le coin (n° 1), il suffit de desserrer la vis du coin (n° 3). Reserrer lorsque le coin est dans la position souhaitée. NE PAS SERVIR TROP FORTEMENT!

For the rabot (Tranchant):

Le tranchant de la demi-varlope n° 62 est calé en arrière pour aider à faire un plus long temps.

Tous les coups sont pris à l'angle de 25 degrés. Si vous le souhaitez, vous pouvez augmenter l'angle du biseau jusqu'à 5 degrés pour obtenir une arête plus vive (# 6) et "découper" ou pour augmenter le rendement.

Toujours préserver le tranchant de l'arête pour un rendement optimal et placer le rabot sur le côté pour protéger le tranchant lorsque vous le rangez. Pour ranger dans le rabot, relier d'abord le coin (n° 1). Insérer le fer (n° 2) dans le rabot, avec le basseau vers le haut. S'assurer que le fer est bien calé sur le mécanisme de réglage de profondeur. Réinstaller le coin (n° 1).

AVERTISSEMENT:

1 AVERTISSEMENT : SOYEZ PRUDENT EN UTILISANT LE RABOT ET LE TRANCHANT, CAR LE TRANCHANT EST AGUETTE. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

Ne peut pas régler le réglage de la profondeur selon la profondeur de coupe requise, mais en règle générale le profondeur du tranchant (fer) doit dépasser la lumière par approximativement l'épaisseur d'un cheveu.

Pour régler la profondeur du fer, desserrez la vis du coin (n° 3) jusqu'à ce que vous sentez une petite résistance. Tourner la vis de réglage profondeur (n° 4) jusqu'à ce que la lame dépasse la base pour le réglage désiré. Reserrer la vis de coin pour obtenir une résistance - ne pas trop serrer.

Tourner à droite pour sortir la lame

Tourner à gauche pour remettre la lame

Step 1

4

11

STANLEY® Cepillo de Uso General N° 62

Introducción

En Nuevo cepillo de uso general Stanley presenta una cama maquinada para acero que suministra la máxima estabilidad al uso. Además, el hierro es esmerilado a precisión usando acero para herramientas de alta calidad.

El hierro es de fundición de hierro fundido A2 que es resistente y duradero.

Este cepillo de uso general es ideal para trabajos gruesos, suaves y también en granos de madera difíciles por su diseño.

Il Nuevo cepillo de uso general N° 62 es ideal para trabajos gruesos, suaves y también en granos de madera difíciles por su diseño.

El hierro del N° 62 es de fundición de hierro fundido A2 que significa que puede mantener el hierro durante más tiempo. Su hierro está listo para usarlo y se ha añadido a piedra a un ángulo de 25 grados. Puedes que uses el hierro para conseguir una base de hasta 5 grados para obtener una mejor resistencia.

Para controlar el cepillo durante su uso, una perilla de bronce (#5) y una manija (#7) son fabricadas de madera de cerezo sólida, y los demás controles con fabricados de bronce sólido firmemente anclados.

Los carpinteros profesionales que participaron en nuestras investigaciones y diseños nos comunican que este es el mejor diseño de Stanley que existe.

Keep these instructions for future reference.

Your cherry wood handles (#5 and #7) should only require a wipe down from time to time with a cloth.

Spare Parts

Should you need or wish to replace any of the parts on your plane, Spare Parts Kits will be available for purchase from Stanley. Simply Call 800-505-4648 for assistance.

Warranty*

Please complete the Warranty Card inside your box and return to the Stanley address to register your product and activate your warranty.

*If the casting of this Plane develops cracks or breaks, Stanley will repair or replace the Plane at no charge.

This Limited Lifetime Warranty does not cover products that are improperly used, abused, altered or repaired.

This Limited Lifetime Warranty lasts only so long as you, the initial purchaser, own this Plane.

If you sell or otherwise transfer this Plane, this warranty terminates automatically upon the sale or transfer.

Stanley will not be liable for incidental or consequential damages, nor for any amount in excess of the initial purchase price. Some states do not allow exclusions or limitations of such damages, so this limitation or exclusion may not apply to you.

AVERTISSEMENT: Se lava las manos después de usar la herramienta. Los alligadores de latón y de hierro fundido no deben contener plomo que cause el cáncer y otras deficiencias congénitas.

WARNING: Wash hands after handling. Brass and Cast Iron alloys may contain lead that can cause cancer and other birth defects.

Preparación de su cepillo

El Nuevo cepillo de uso general N° 62 es bautizado así por su versatilidad y en referencia a "Jack of all trades".

Este cepillo es perfecto en trabajos gruesos, suaves, y también en granos de madera difíciles por su diseño.

Il Nuevo cepillo de uso general N° 62 es bautizado así por su versatilidad y en referencia a "Jack of all trades".

Este cepillo de uso general es ideal para trabajos gruesos, suaves y también en granos de madera difíciles por su diseño.

El hierro del N° 62 es de fundición de hierro fundido A2 que significa que puede mantener el hierro durante más tiempo. Su hierro está listo para usarlo y se ha añadido a piedra a un ángulo de 25 grados.

Puedes que uses el hierro para conseguir una base de hasta 5 grados para obtener una mejor resistencia.

Para controlar el cepillo durante su uso, remueve primero la cubierta del cepillo de la base y coloca el hierro dentro del cepillo.

Para insertarlo en el cepillo, deslízalo sobre la cubierta del cepillo de la base y aprieta la perilla de la cubierta del cepillo.