

STANLEY®

MR55

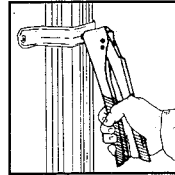
Heavy Duty Riveter

Ramachadora de servicio pesado Riveteuse ultra robuste

- All steel construction for durability.
- Spring loaded handles to hold rivet in tool.
- Comfortable handle for non-slip grip.

How to Select the Correct Rivet

1. Select rivet material based on strength needed, corrosion resistance and material to be joined.
 - All steel – high strength. Use when joining steel to steel.
 - Aluminum – medium strength. Use with aluminum and where rust is a problem. Use larger sizes for higher strength.
2. Select rivet diameter. Larger diameters create stronger joints.
3. Select grip range based on the thickness of the material to be riveted.
4. Use washers when joining soft materials like leather or when hole is oversized.



- Fabricada de acero para durabilidad.
- Manijas con resorte para asegurar el remache en la herramienta.
- Mabiljas cómodas y anti-resbalantes.

Como Seleccionar el Remache Correcto

1. Seleccione el material de acuerdo a la fuerza necesitada, el material a unir y además que sea inoxidable.
 - Acero – gran fuerza. Uselo cuando esté uniendo partes de metal.
 - Aluminio – fuerza mediana. Uselo cuando una aluminio y cuando el óxido es un problema. Use longitudes mayores cuando necesite mayor fuerza.
2. Seleccione el diámetro del remache. Remaches con mayor diámetro crean uniones más fuertes.
3. Seleccione el rango de unión basado en el grueso del material a unir.
4. Use rondanas cuando una materials blandos, como piel o cuando e agujero es más grande que lo necesario.

- Construction en acier pour plus de durabilité.
- Poignée mini d'un ressort qui maintient le rivet dans la riveteuse.
- Poignée con confortable et non glissante.

Comment Selectionner le Bon Rivet

1. Le choisir en fonction du travail à exécuter.
 - Acier – très solide, pour joindre acier à acier.
 - Aluminium – solide, à utiliser quand la rouille, peut être un problème, utilisez des rivet plus grands pour une meilleure force.
2. Choisir le diamètre du rivet, plus il est large, plus il est solide.
3. Choisir l'épaisseur en fonction du matériel à river.
4. Utilisez de plaques de renfort quand vous rivetez dans un matériel mou, comme du cuir etc.

In Mexico Imported By: En Mexico Importado Por: Au Mexique Importé Par :

Stanley Bostitch, S.A. de C.V., Av. de Los Angeles No. 303 Interior Local 1-C, Col. San Martín Xochinahuac, Delegación Azcapotzalco, México, D.F., C.P. 02120, R.F.C. SBO-861201-7z5

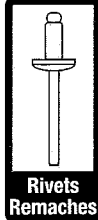
Made in Taiwan
Fabricada en Taiwan
Fabriquée en Taiwan

©2005 The Stanley Works
New Britain, CT 06053
U.S.A.
www.stanleyworks.com

70003157

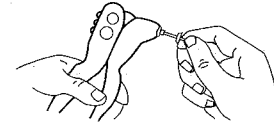


Uses: Usa: Utilise:
Aluminum/Aluminio/
Aluminium
Steel/Acero/Acier
3/32" (2mm)
1/8" (3mm)
5/32" (4mm)
3/16" (5mm)



INSTRUCTIONS:

1. Select nosepiece for 3/32", 1/8", 5/32" or 3/16" rivets.
2. Insert rivet into tool.



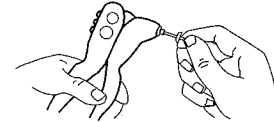
3. Position tool.



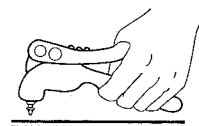
4. Squeeze handles.
5. Ejector spring will automatically eject rivet mandrel when handle is released.

INSTRUCCIONES:

1. Seleccione la boquilla correspondiente para remaches de 3/32", 1/8", 5/32" y 3/16".
2. Inserte el remache en la herramienta.



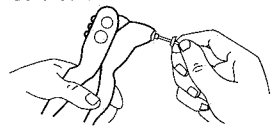
3. Posicione la herramienta.



4. Presione ambas partes.
5. El resorte expulsor expulsara el clavo del remache en cuanto el mango es liberado.

INSTRUCTIONS:

1. Choisissez à toutes les marques de rivets.
2. Insérez le rivet dans l'outil.



3. Positionnez l'outil.



4. Serrez les branches.
5. En relâchant la pression sur les branches de la riveteuse, un ressort d'éjection projette la queue du rivet.